

⑨ BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENTAMT

⑫ Offenlegungsschrift  
⑩ DE 43 22 027 A 1

⑮ Int. Cl. 6:  
B 41 F 27/12  
B 41 F 33/16

DE 43 22 027 A 1

⑯ Aktenzeichen: P 43 22 027.4  
⑯ Anmelddatag: 2. 7. 93  
⑯ Offenlegungstag: 19. 1. 95

⑰ Anmelder:  
Zirkon Druckmaschinen GmbH Leipzig, 04328  
Leipzig, DE

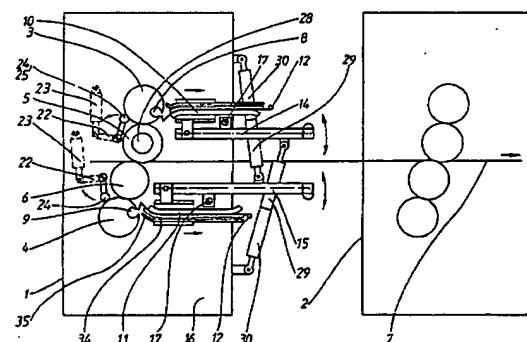
⑰ Erfinder:  
Dennstedt, Wolfgang, Dipl.-Ing., 04209 Leipzig, DE

DE 43 22 027 A 1

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑯ Vorrichtung zum automatischen Wechseln einer Druckplatte

⑯ Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum automatischen Wechseln einer Druckplatte, vorzugsweise für kleinformatige Rollenrotationsdruckmaschinen für den Offsetdruck mit Vier-Zylinder-Druckwerken. Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Druckplattenwechsler insbesondere für kleinformatige Rollenrotationsdruckmaschinen vorzuschlagen, der sowohl den hier eingeschränkten Raumverhältnissen entspricht als auch dem hier extrem schmalen Plattenzylinderkanal funktionell gerecht wird. Erfindungsgemäß wird die Aufgabe im wesentlichen dadurch gelöst, daß eine Plattenzuführleinrichtung (10, 11) in einer einseitig in der antriebsseitigen Gestellseitenwand (16) gelagerten Geradführung (14, 15) aus einer Endlage (A) mit Abstand in eine Endlage (B) mit Wirkverbindung zum Plattenzylinder (3, 4) verfahrbar ist, daß die Geradführung (14, 15) mit der Plattenzuführleinrichtung (10, 11) am Plattenzylinder (3, 4) verschwenkbar ist, so daß durch ein Verschwenken ein Ein- bzw. Aushängen des Druckplattenanfangs (18, 19) in bzw. aus den Plattenzylinderkanal (8, 9) erfolgt und daß Mittel zum Öffnen des Plattenzylinderkanals (8, 9), Klemmen des Druckplattenendes (19) und Spannen der Druckplatte (12, 13) vorgesehen sind.



## Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum automatischen Wechseln einer Druckplatte gemäß Oberbegriff des Anspruches 1.

Die Nachteile des manuellen Wechselns einer Druckplatte liegen insbesondere darin, daß dazu kein Hilfspersonal eingesetzt werden kann und daß die Stillstandszeiten — besonders dann, wenn zum Zwecke des Plattenwechsels auch die Bedruckstoffbahn gekappt werden muß — einer wirtschaftlichen Abarbeitung kleinerer Druckaufträge entgegenstehen. Auch ist die Arbeitssicherheit des Personals nur bedingt gewährleistet.

Automatische Druckplattenwechsler sind bekannt, beispielsweise aus den Schriften DE-PS 39 40 796 und DE-OS 40 03 445. Nachteilig an den bekannten Lösungen ist, daß diese auf einen relativ breiten Plattenzylinderkanal (relativ breite druckfreie Zone) auf dem Plattenzylinder — wie er bei kleinformatigen Rollendruckmaschinen nicht zur Verfügung steht — angewiesen sind. Soll des weiteren der Plattenwechsel für Rollendruckmaschinen ohne ein Kappen der Bedruckstoffbahn möglich sein, dann sind die bekannten Lösungen hinsichtlich ihres räumlichen Bedarfes zu anspruchsvoll.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, insbesondere für kleinformatige Rollenrotationsdruckmaschinen mit Vier-Zylinder-Druckwerken einen Druckplattenwechsler vorzuschlagen, der sowohl den hier eingeschränkten Raumverhältnissen entspricht als auch dem hier extrem schmalen Plattenzylinderkanal funktionell gerecht wird.

Erfindungsgemäß wird die Aufgabe durch die Anwendung der Merkmale des kennzeichnenden Teils des Anspruchs 1 gelöst. Ausgestaltungen ergeben sich aus den Unteransprüchen sowie aus der Beschreibung in Verbindung mit der Zeichnung.

Die Erfindung soll nachstehend an einem Ausführungsbeispiel näher erläutert werden. In der zugehörigen Zeichnung zeigt

Fig. 1 eine schematische Seitenansicht einer Reihenordnung von zwei Vier-Zylinder-Druckwerken, das vordere Druckwerk mit Vorrichtungen zum automatischen Wechseln einer Druckplatte, jeweils eine einem Plattenzylinder zugeordnet,

Fig. 2 einen Querschnitt eines Plattenzylinders, der Schnitt verläuft durch einen federbelasteten Schalthebel,

Fig. 3 eine schematische Ansicht des Druckwerkes mit den Vorrichtungen der Fig. 1 von hinten,

Fig. 4 eine schematische Ansicht des Druckwerkes mit den Vorrichtungen der Fig. 1 von oben,

Fig. 5 eine schematische Seitenansicht eines Teils einer Geradführung der Vorrichtung,

Fig. 6 eine schematische Darstellung der Bewegungsphasen des Einhängens (Fig. 6a) und Aushängens (Fig. 6b) einer Druckplatte in bzw. aus den Plattenzylinderkanal des Plattenzylinders,

Fig. 7 eine schematische Darstellung des Lösen eines Druckplattenendes aus dem Plattenzylinderkanal.

In Fig. 1 ist eine übliche Reihenordnung von zwei Vier-Zylinder-Druckwerken 1, 2 mit jeweils einem Plattenzylinder 3 und 4 und einem Gummituchzylinder 5 und 6 für Schön- und Widerdruck sowie einer Bedruckstoffbahn 7 schematisch dargestellt. Die Plattenzylinderkanäle 8, 9 sind — vergrößert — angedeutet. Den Plattenzylindern 3, 4 des Druckwerkes 1 ist jeweils eine erfindungsgemäße Vorrichtung zum automatischen Wechseln einer Druckplatte zugeordnet.

Eine Plattenzuführeinrichtung 10, 11 ist zum Aufnehmen einer Druckplatte 12, zum Zuführen der Druckplatte 12 zum Plattenzylinder 3, 4, zum Abnehmen einer Druckplatte 13 von dem Plattenzylinder 3, 4 und zum 5 Wegführen der Druckplatte 13 von dem Plattenzylinder 3, 4 vorgesehen. Diese Plattenzuführeinrichtung 10, 11 ist in einer etwa waagerecht ausgerichteten und rechtwinklig zur Drehachse des Plattenzylinders 3, 4 verlaufenden Geradführung 14, 15 aus einer ersten Endlage A mit Abstand zum Plattenzylinder 3, 4 in eine zweite Endlage B unmittelbar am Plattenzylinder 3, 4 und zurück verfahrbar.

Die Geradführung 14, 15 ist einseitig in der antriebsseitigen Gestellseitenwand 16 gelagert und des weiteren 15 um eine etwa parallel zur Drehachse des Plattenzylinders 3, 4 ausgerichtete Achse 17 mit dem Druckplattenanfang 18 in eine obere und untere Position verschwenkbar.

In der Endlage A der Plattenzuführeinrichtung 10, 11 20 ist die Auf- und Entnahme der Druckplatten 12, 13 möglich.

In der Endlage B der Plattenzuführeinrichtung 10 erfolgt durch ein Verschwenken der Geradführung 14 nach oben und die Verlagerung des Druckplattenanfangs 18 in die Position C — der Plattenzylinder 3 befindet sich in der Druckplatteinhängeposition, d. h. der Plattenzylinderkanal 8 ist der Position C zugewandt — ein Einhängen der Druckplatte 12 in den Plattenzylinderkanal 8.

30 Das Einhängen der Druckplatte 12 in den Plattenzylinderkanal 9 des Plattenzylinders 4 erfolgt durch das Verschwenken der Geradführung 15 nach unten und die Verlagerung des Druckplattenanfangs 18 in die Position D.

35 Ein Aushängen der Druckplatte 13 aus den Plattenzylinderkanal 8 des Plattenzylinders 3 erfolgt in der Endlage B der Plattenzuführeinrichtung 10 durch ein Verschwenken der Geradführung 14 nach unten und die Verlagerung des Druckplattenanfangs 18 in die Position E — der Plattenzylinder 3 befindet sich in der Druckplatteaushängeposition, d. h., der Plattenzylinderkanal 8 ist der Position E zugewandt.

40 Das Aushängen der Druckplatte 13 aus den Plattenzylinderkanal 9 des Plattenzylinders 4 erfolgt durch das Verschwenken der Geradführung 15 nach oben und die Verlagerung des Druckplattenanfangs 18 in die Position F.

45 Der Plattenzylinder 3, 4 ist zum Klemmen des Druckplattenendes 19 und zum Spannen der Druckplatte 12, 13 mit einer Spannwelle 20 und einer mit dieser fest verbundenen Spannleiste 21 versehen, die verschwenkbar im Plattenzylinderkanal 8, 9 angeordnet sind, vergl. Fig. 2. Eine in Hebeln 22 drehbar gelagerte und an den Plattenzylinder 3, 4 mittels doppelt wirkender pneumatischer Arbeitszylinder 23 anstellbare Andrückwalze 24 trägt nahe ihrer Stirnseiten Betätigungsrollen 25, die angestellt in Wirkverbindung mit in der Mantelfläche des Plattenzylinders 3, 4 positionierten Schaltsegmenten 26 federbelasteter Schalthebel 27 stehen. Die Schalthebel 27 sind mit der Spannwelle 20 drehfest verbunden.

50 Die Schaltsegmente 26 sind so dimensioniert und positioniert, daß der wirksame Sektor dem Bogen zu einem Winkel entspricht, der durch die Winkelstellungen des Plattenzylinders 3, 4 einschließlich begrenzt wird, die der Position des Lösen des Druckplattenendes 19 der Druckplatte 13 und der Position des Eindrückens des Druckplattenendes 19 der Druckplatte 12 zugeordnet sind.

In weiterer Ausgestaltung der Erfindung können Einzellemente vorgesehen sein, welche ein geringfügiges Verschieben der Schaltsegmente 26 zum Beinflussen des Schaltwinkels ermöglichen.

Ein inkrementaler Winkelgeber 28 mit hinreichender Auflösung fungiert als Positiongeber für die Ablaufsteuerung beim automatischen Plattenwechsel.

Die Geradführung besteht im bevorzugten Ausführungsbeispiel im einzelnen aus einer mittels der Achse 17 verschwenkbaren Führungsbahn 14.1, einem in der Führungsbahn 14.1 verschiebbar gelagerten Gleitstein 14.2, einem Kugelgewindetrieb mit Kugelgewindespindel 14.3 und Kugelgewindemutter 14.4, einem mit der Führungsbahn 14.1 fest verbundenen Getriebemotor 14.5 und einer Wellenkupplung 14.6, mittels der die Motorantriebswelle und die Kugelgewindespindel 14.3 drehfest miteinander verbunden sind.

Die Plattenzuführeinrichtung 10, 11 ist mittels einer Achse 14.7 auf dem Gleitstein 14.2 verschwenkbar gelagert, so daß in der Endlage A auch ein Verschwenken der Plattenzuführeinrichtung 10 nach oben und der Plattenzuführeinrichtung 11 nach unten aus den Servicebereich möglich ist.

Jeweils zwei doppeltwirkende pneumatische Arbeitszylinder 29, 30 sind — miteinander gegenläufig verbunden — als Antriebsmittel für das Verschwenken der Geradführung 14, 15 vorgesehen, die Kolbenstangen einerseits mit der antriebsseitigen Gestellseitenwand 16 und andererseits jeweils mit einer der Geradführungen 14, 15 gelenkig verbunden, so daß durch Umsteuerung beider oder nur eines der beiden Arbeitszylinder 29, 30 die Geradführung 14, 15 insgesamt drei Lagen einnehmen kann.

Die Plattenzuführeinrichtung 10, 11 ist mit Anschlägen 31 und zwei federbelasteten Niederhaltern 32, 33, jeweils einer im Seitenkantenbereich der Druckplatte 12 angeordnet, ausgerüstet. Die Anschläge 31 dienen dem genauen Positionieren und, zusammen mit den Niederhaltern 32, 33, dem Fixieren der Druckplatte 12 in der Plattenzuführeinrichtung 10, 11 und tragen damit zum registergenauen Aufziehen der Druckplatte 12 bei. Die Federbelastung der Niederhalter 32, 33 ermöglicht ein Herausziehen auch des eingerollten Druckplattenendes 19 aus der Plattenzuführeinrichtung 10, 11. Auf der Unterseite der Niederhalter 32, 33 angebrachte Filzplatten verhindern ein Zerkratzen der Druckplattenoberfläche. Der bedienseitig angeordnete Niederhalter 33 ist verschwenkbar, so daß das Einlegen der Druckplatte von der Bedienseite aus ermöglicht ist. Zum Abnehmen und Wegführen der Druckplatte 13 weist die Plattenzuführeinrichtung 10, 11 einen Einschub 34 mit einem Einschiebespalt 35 auf.

Die Plattenzuführeinrichtung 10, 11 des bevorzugten Ausführungsbeispiels ist des weiteren bedienseitig mit Laufrollen 36 ausgerüstet, um sie zusätzlich auf einer an der bedienseitigen Gestellseitenwand 37 angeordneten Laufschiene 38 abzustützen.

Die Erfindung soll nachstehend in ihrer Wirkungsweise erläutert werden.

Das automatische Wechseln einer Druckplatte wird durch eine speicherprogrammierbare Steuerung gesteuert, wobei der Ablauf sowohl von dem Erreichen bestimmter Winkelstellungen des Plattenzyllinders 3, 4 und Positionen der Plattenzuführeinrichtungen 10, 11 als auch von einem Zeitplan abhängig ist.

Zunächst wird vom Drucker der Plattenwechsel vorbereitet. Die Plattenzuführeinrichtung 10 beispielweise, während des Druckens in der Endlage A und nach oben

verschwenkt gewesen, wird zurückgeschwenkt und eine neue Druckplatte 12 wird eingelegt.

Mit einem Startsignal kann dann der Drucker den automatischen Plattenwechsel auslösen.

5 Gemäß einem ersten Teil des Programmablaufplanes wird zunächst die Druckplatte 12 dem Plattenzyylinder 3 zugeführt und anschließend eine Druckplatte 13 vom Plattenzyylinder 3 entfernt und von der Plattenzuführeinrichtung 10 abgenommen.

10 In einem ersten Programmschritt wird die Plattenzuführeinrichtung 10 mit der Druckplatte 12 in die Endlage B (durch Endlagenschalter begrenzt und gemeldet) am Plattenzyylinder 3 gefahren.

In einem zweiten Schritt wird der Plattenzyylinder 3, 15 gestützt auf den inkrementalen Winkelgeber 28, in der Druckplattenauhängeposition zum Stillstand gebracht. Im dritten Schritt — der Plattenzyylinder 3 steht in der Druckplattenauhängeposition — wird die Andrückwalze 24 mit den Betätigungsrollen 25 angestellt.

20 Im nächsten Schritt wird der Plattenzyylinder 3 — in regulärer Drehrichtung drehend und gestützt auf den Winkelgeber 28 — in der Druckplattenlöseposition zum Stillstand gebracht. In dieser Position stehen die Betätigungsrollen 25 mit den Schaltsegmenten 26 der Schalt-

25 hebel 27 in Kontakt, die Spannwelle 20 mit der Spannleiste 21 ist so weit verschwenkt, daß der Plattenzyllerkanal 8 geöffnet und die Klemmung des Druckplattenendes 19 aufgehoben ist, sich die bislang auf dem Plattenzyylinder 3 eingespannte Druckplatte 13 entspannt und dabei das Druckplattenende 19 in eine dem Einschiebespalt 35 der Plattenzuführeinrichtung 10 zugewandte Position springt (dies kann durch eine zusätzliche entsprechend gerichtete Blattfederanordnung auf der Spannwelle 20 unterstützt werden).

30 35 Im folgenden Schritt vollzieht der Plattenzyylinder 3 entgegen der regulären Drehrichtung eine vollständige Umdrehung, schiebt dabei die Druckplatte 13 nahezu vollständig in den Einschub 34 der Plattenzuführeinrichtung 10, überfährt die Druckplattenlöseposition und wird in der Druckplattenauhängeposition erneut zum Stillstand gebracht. In dieser Position stehen die Betätigungsrollen 25 nicht mit den Schaltsegmenten 26 in Kontakt, jedoch ist der Druckplattenanfang 18 aushängbar.

40 45 In einem sechsten Schritt schließlich wird die Geradführung 14 mit der Plattenzuführeinrichtung 10 nach unten verschwenkt, der Druckplattenanfang 18 wird dabei in die Position E verlagert und aus dem Plattenzyllerkanal 8 ausgehängt.

50 55 Gemäß einem zweiten Teil des Programmablaufplanes wird dann die Druckplatte 12 auf den Plattenzyylinder 3 aufgebracht und anschließend die Druckplatte 13 vom Plattenzyylinder 3 weggeführt.

In einem ersten Programmschritt wird der Plattenzyylinder 3 — wieder in regulärer Drehrichtung drehend und gestützt auf den Winkelgeber 28 — in der Druckplattenauhängeposition zum Stillstand gebracht. In dieser Position stehen die Betätigungsrollen 25 mit den Schaltsegmenten 26 der Schaltthebel 27 wieder in Kontakt, der Plattenzyllerkanal 8 ist geöffnet.

60 65 In einem zweiten Schritt wird die Geradführung 14 mit der Plattenzuführeinrichtung 10 nach oben verschwenkt, der Druckplattenanfang 18 wird dabei in die Position C verlagert und in den Plattenzyllerkanal 8 eingehängt. Im dritten Schritt wird das Druckwerk — der Plattenzyylinder 3 in regulärer Drehrichtung drehend — angefahren. Beim Vollzug der ersten vollständigen Umdrehung zieht der Plattenzyylinder 3 die Druckplatte

12 aus der Plattenzuführeinrichtung 10 und im Zusammenwirken mit der Andrückwalze 24 und, falls der Gummituchzylinder 5 angestellt ist, mit demselben die Druckplatte 12 auf. Beim Weiterdrehen wird durch den Gummituchzylinder 5 das Druckplattenende 19 in den Plattenzylinderkanal 8 gedrückt. Unmittelbar nach dem Überfahren der Position des Eindrückens des Druckplattenendes 19 in den Zylinderkanal 8 geraten die Betätigungsrollen 25 und die Schaltsegmente 26 außer Kontakt und unter der Wirkung der federbelasteten Hebel 22 wird durch die Spannwelle 20 mit der Spannleiste 21 das Druckplattenende 19 geklemmt und die Druckplatte 12 gespannt.

Im nächsten Schritt — noch vor Vollendung der zweiten Umdrehung des Plattenzyinders 3 — wird die Andrückwalze 24 mit den Betätigungsrollen 25 abgestellt.

Im folgenden Schritt wird die Geradführung 14 mit der Plattenzuführeinrichtung 10 in die mittlere Position der Endlage B zurückgeschwenkt.

Im sechsten Schritt schließlich wird die Plattenzuführeinrichtung 10 mit der Druckplatte 13 vom Plattenzyinder 3 weg in die Endlage A (durch Endlagenschalter begrenzt) gefahren.

Ein besonderer Vorteil der Erfindung besteht darin, daß das automatische Wechseln einer Druckplatte auch für Eindruckwerke — bei abgestelltem Druck ist die Druckplatte zu wechseln — anwendbar ist. Des weiteren zeichnet sich die Erfindung dadurch aus, daß durch den Einsatz der Vorrichtung zum automatischen Wechseln einer Druckplatte die Zugänglichkeit zum Druckwerk und der Servicebereich ohne Einschränkung erhalten bleiben.

#### Bezugszeichenliste

- 1, 2 Druckwerk
- 3, 4 Plattenzyinder
- 5, 6 Gummituchzylinder
- 7 Bedruckstoffbahn
- 8, 9 Plattenzyinderkanal
- 10, 11 Plattenzuführeinrichtung
- 12, 13 Druckplatte
- 14 Geradführung
- 14.1 Führungsbahn
- 14.2 Gleitstein
- 14.3 Kugelgewindespindel
- 14.4 Kugelgewindemutter
- 14.5 Getriebemotor
- 14.6 Wellenkupplung
- 14.7 Achse
- 15 Geradführung
- 16 antriebsseitige Gestellseitenwand
- 17 Achse
- 18 Druckplattenanfang
- 19 Druckplattenende
- 20 Spannwelle
- 21 Spannleiste
- 22 Hebel
- 23 Arbeitszyinder
- 24 Andrückwalze
- 25 Betätigungsrollen
- 26 Schaltsegmente
- 27 Schalthebel
- 28 Winkelgeber
- 29, 30 Arbeitszyinder
- 31 Anschläge
- 32, 33 Niederhalter
- 34 Einschub

- 35 Einschiebespalt
- 36 Laufrollen
- 37 bedienseitige Gestellseitenwand
- 38 Laufschiene
- 5 A, B Endlage der Plattenzuführeinrichtung
- 15 C, D Position des Druckplattenanfangs beim Einhängen
- 10 E, F Position des Druckplattenanfangs beim Aushängen

#### Patentansprüche

1. Vorrichtung zum automatischen Wechseln einer Druckplatte, vorzugsweise für kleinformatige Rollenrotationsdruckmaschinen für den Offsetdruck mit Vier-Zylinder-Druckwerken, wobei das automatische Wechseln, der Maschinenservice und der Normalbetrieb möglich sind, gekennzeichnet dadurch, daß eine Plattenzuführeinrichtung (10, 11) vorgesehen ist, daß die Plattenzuführeinrichtung (10, 11) in einer etwa waagerecht ausgerichteten und rechtwinklig zur Drehachse eines Plattenzyinders (3, 4) verlaufenden einseitig in der antriebsseitigen Gestellseitenwand (16) gelagerten Geradführung (14, 15) aus einer ersten Endlage (A) mit Abstand zum Plattenzyinder (3, 4) in eine zweite Endlage (B) in Wirkverbindung zum Plattenzyinder (3, 4) und zurück verfahrbar ist, daß des weiteren die Geradführung (14, 15) um eine etwa parallel zur Drehachse des Plattenzyinders (3, 4) ausgerichtete Achse (17) mit dem vorderen Teil in eine obere und in eine untere Position verschwenkbar ist, so daß in der ersten Endlage (A) die Auf- und Entnahme der Druckplatten (12, 13) möglich ist und beim oben angeordneten Plattenzyinder (3) in der zweiten Endlage (B) durch ein Verschwenken der Geradführung (14) nach oben (C) ein Einhängen des Druckplattenanfangs (18) in den Plattenzyinderkanal (8) und durch ein Verschwenken nach unten (E) ein Aushängen des Druckplattenanfangs (18) aus den Plattenzyinderkanal (8) — beim unten angeordneten Plattenzyinder (4) in umgekehrtem Richtungssinn — erfolgt sowie daß zum Spannen der Druckplatte (12, 13) der Plattenzyinder (3, 4) eine drehbar gelagerte Spannwelle (20) mit einer Spannleiste (21) aufweist und daß Schalt- und Übertragungsglieder (25, 26, 27) am Plattenzyinder (3, 4) für das Öffnen des Plattenzyinderkanals (8, 9), das Klemmen des Druckplattenendes (19) und das Spannen der Druckplatte (12, 13) vorgesehen sind.
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß drehbar in Hebeln (22) gelagerte Betätigungsrollen (25) an den Plattenzyinder (3, 4) anstellbar sind und angestellt in Wirkverbindung mit in der Mantelfläche des Plattenzyinders (3, 4) positionierten Schaltsegmenten (26) federbelasteter Schalthebel (27) stehen und daß dieselben drehfest mit der Spannwelle (20) verbunden sind.
3. Vorrichtung nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß für das Erkennen der Druckplatte-nein- und -aushängeposition des Plattenzyinders (3, 4) Signalgeber (28) vorgesehen sind, wobei in der Druckplatten-nein- und -aushängeposition der Plattenzyinderkanal (8, 9) jeweils der entsprechenden Position (C, E; D, F) des Druckplattenanfangs (18) in der verschwenkten Plattenzuführeinrichtung (10, 11) zugewandt ist.

4. Vorrichtung nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß die Achse (17) für das Verschwenken der Geradführung (14, 15) bezüglich ihres geometrischen Ortes so angeordnet ist, daß der abgekantete Teil des Druckplattenanfanges (18) beim Einhängen parallel zur zugehörigen Einhängekante des Plattenzylinderkanals (8, 9) ausgerichtet ist. 5

5. Vorrichtung nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß die Plattenzuführeinrichtung (10, 11) Anschläge (31) und federbelastete Niederhalter (32, 10 33) zum genauen Positionieren und Fixieren der Druckplatte (12) aufweist.

6. Vorrichtung nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß in der Geradführung (14, 15) eine Achse (14.7) für ein Verschwenken der Plattenzuführeinrichtung (10, 11) aus den Servicebereich 15 vorgesehen ist.

7. Vorrichtung nach Anspruch 1, gekennzeichnet dadurch, daß die Plattenzuführeinrichtung (10, 11) an der bedienseitigen Gestellseitenwand (37) unter- 20 stützend rollengelagert ist.

8. Vorrichtung nach Anspruch 1 und 3, gekennzeichnet dadurch, daß eine drehbar in Hebeln (22) gelagerte Andrückwalze (24) zum Andrücken der Druckplatte (12) während des Aufziehens derselben an den Plattenzylinder (3, 4) anstellbar ist und daß auf der Andrückwalze (24) zugleich die Betätigungsrollen (25) gelagert sind. 25

---

Hierzu 8 Seite(n) Zeichnungen

30

35

40

45

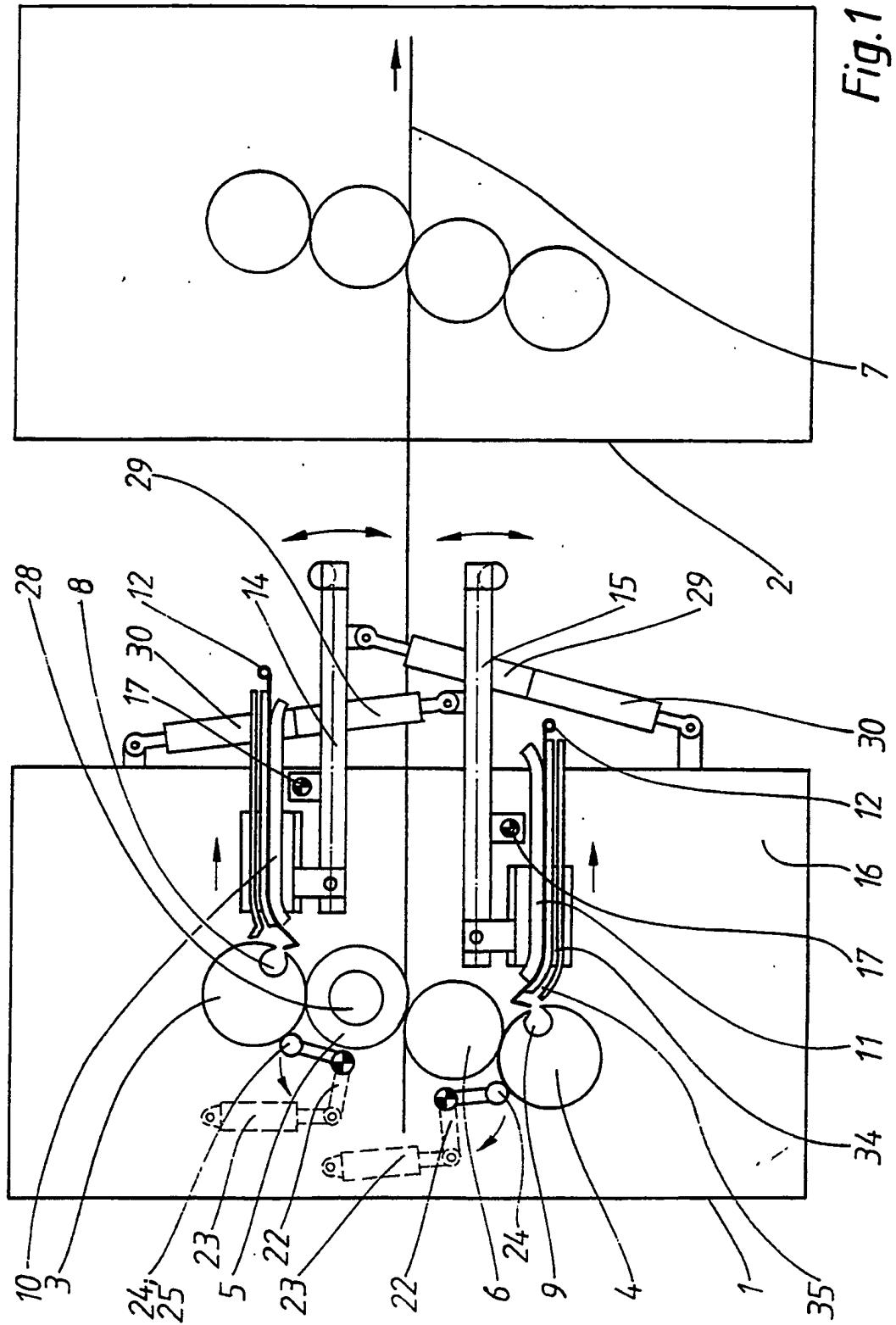
50

55

60

65

**- Leerseite -**



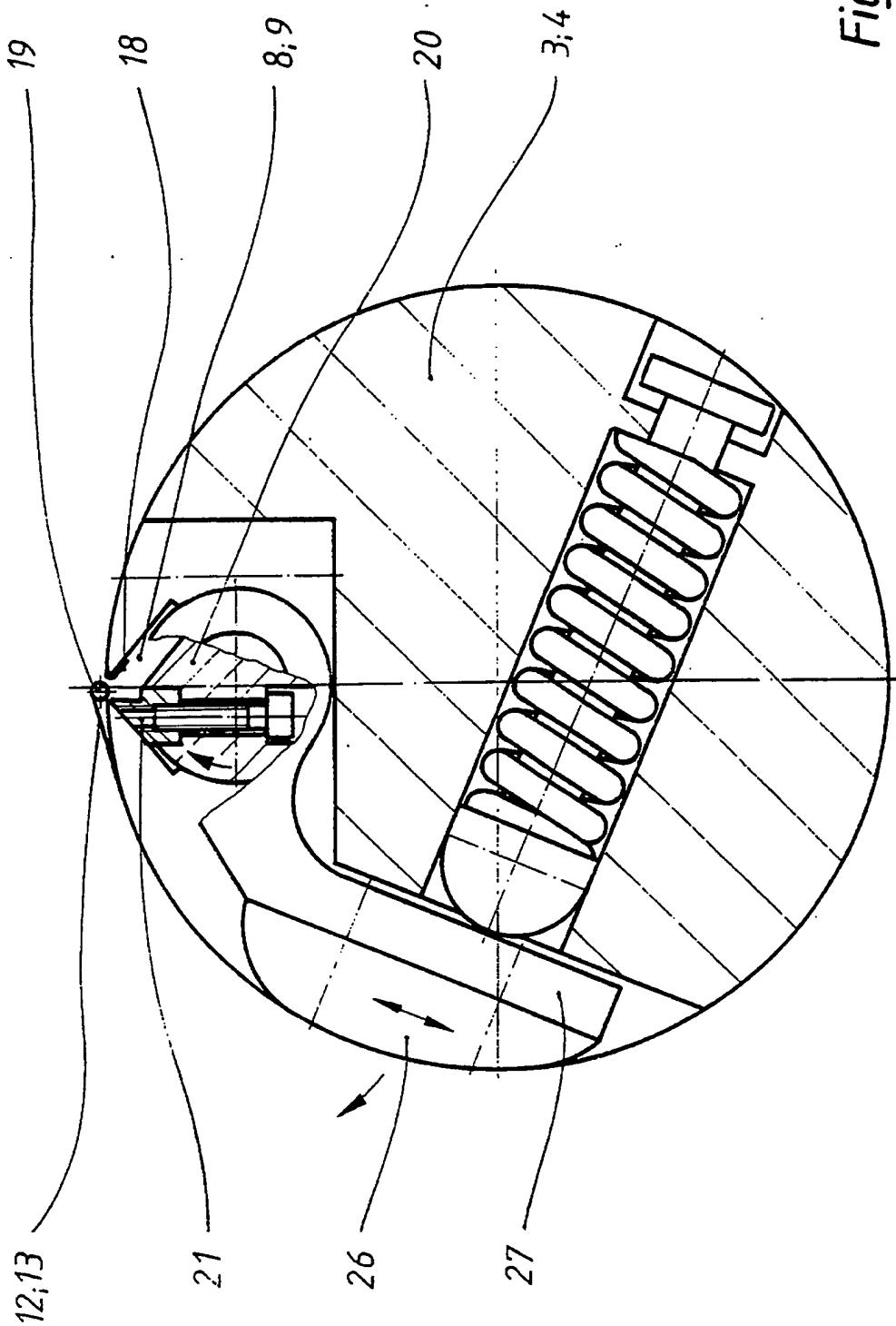


Fig. 2

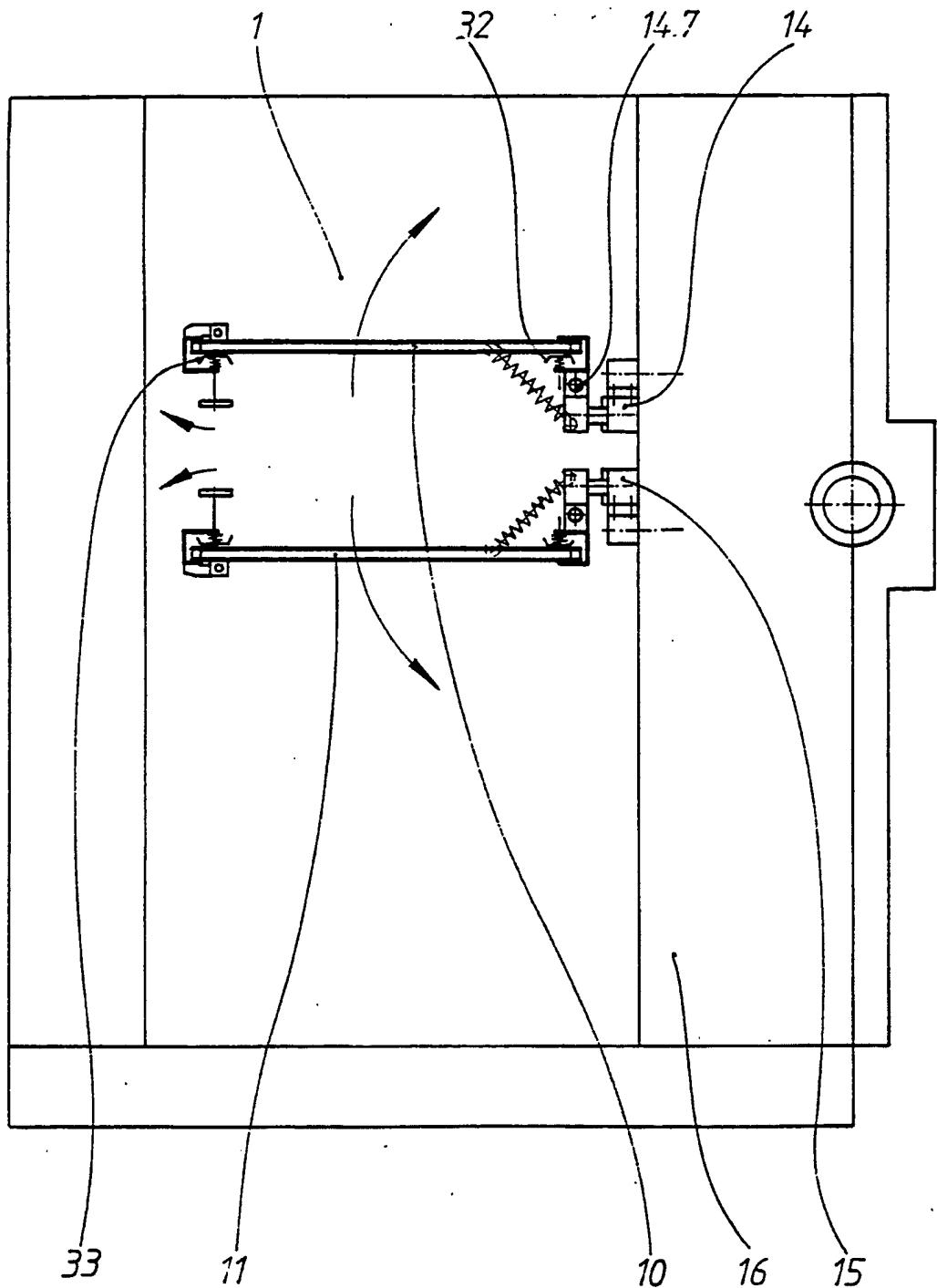
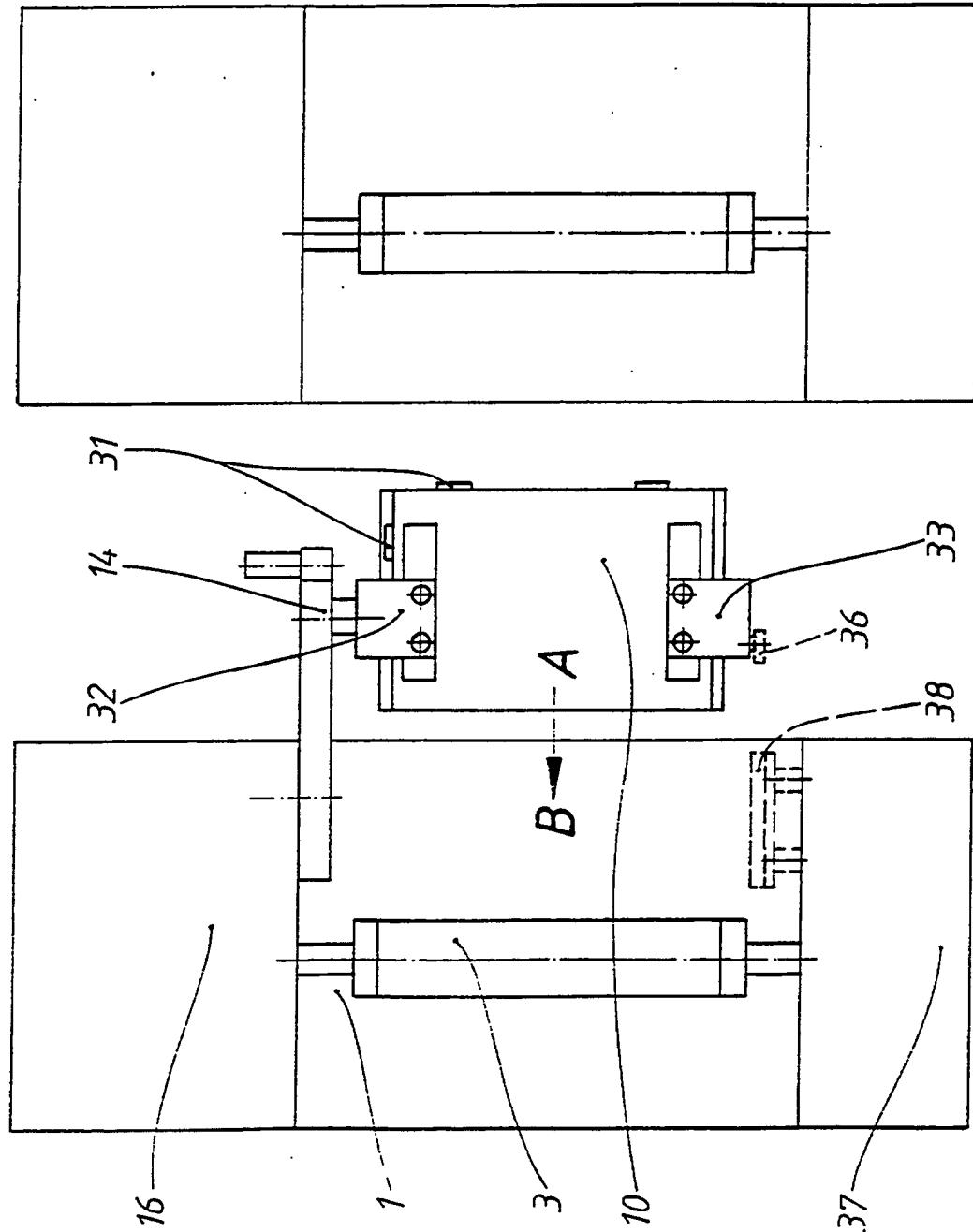


Fig. 3

Fig. 4



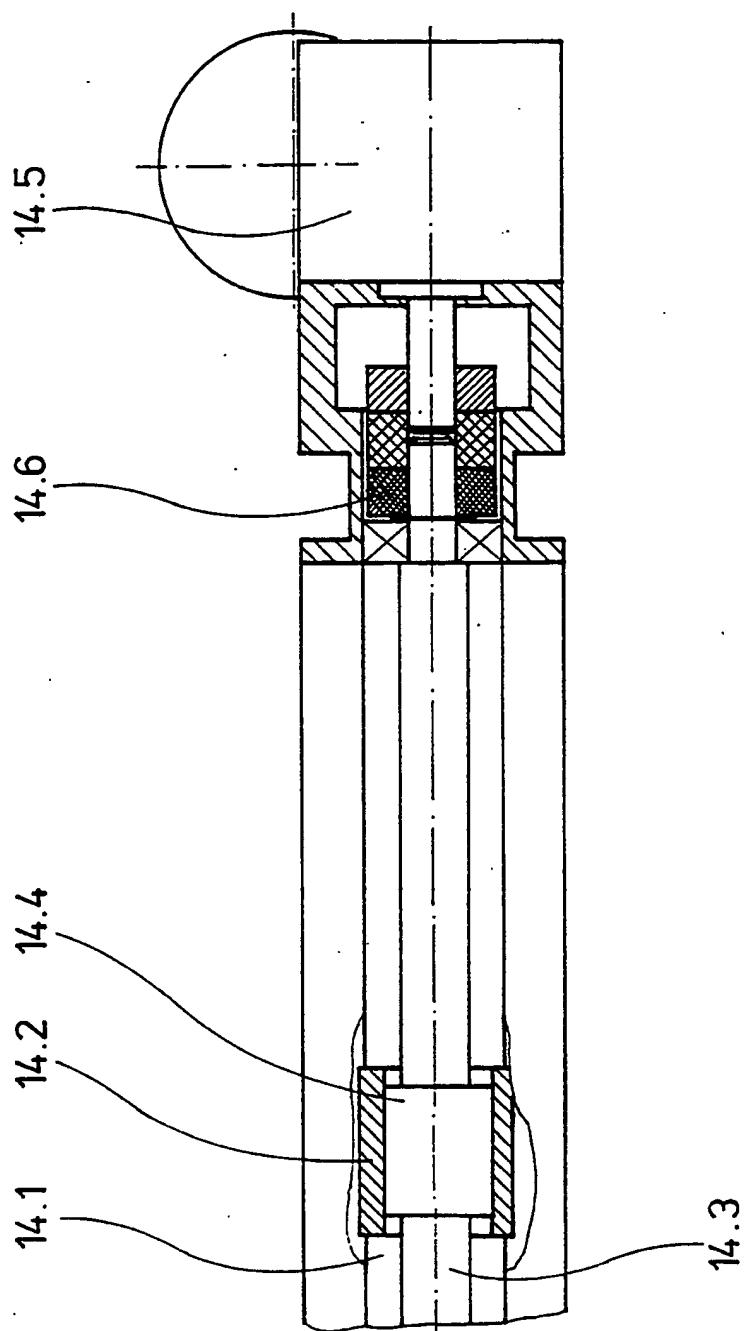


Fig. 5

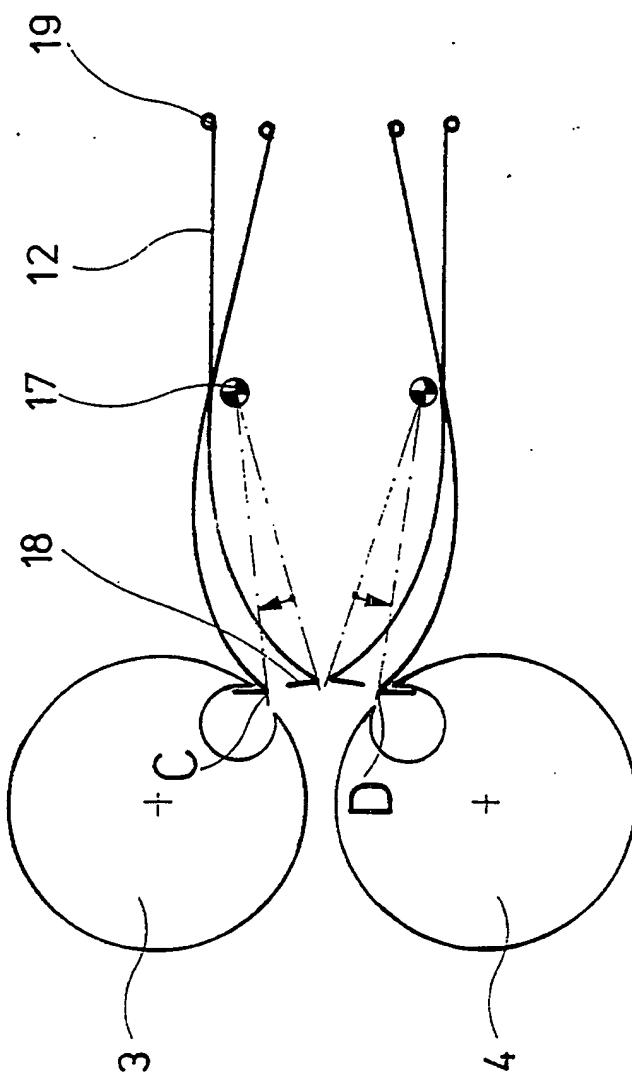


Fig. 6a

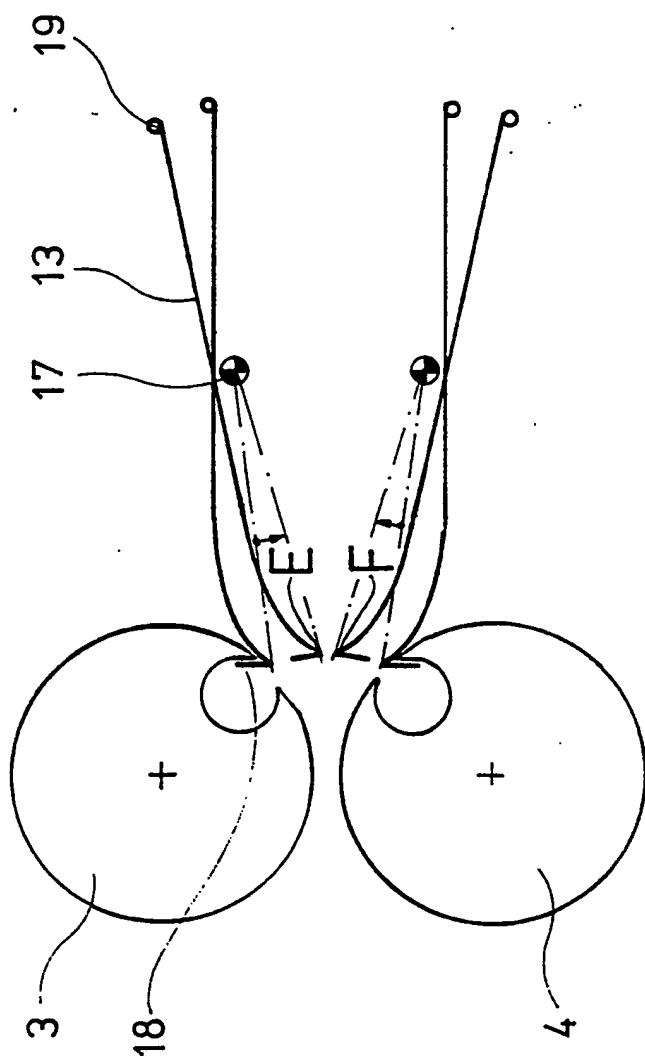


Fig. 6b

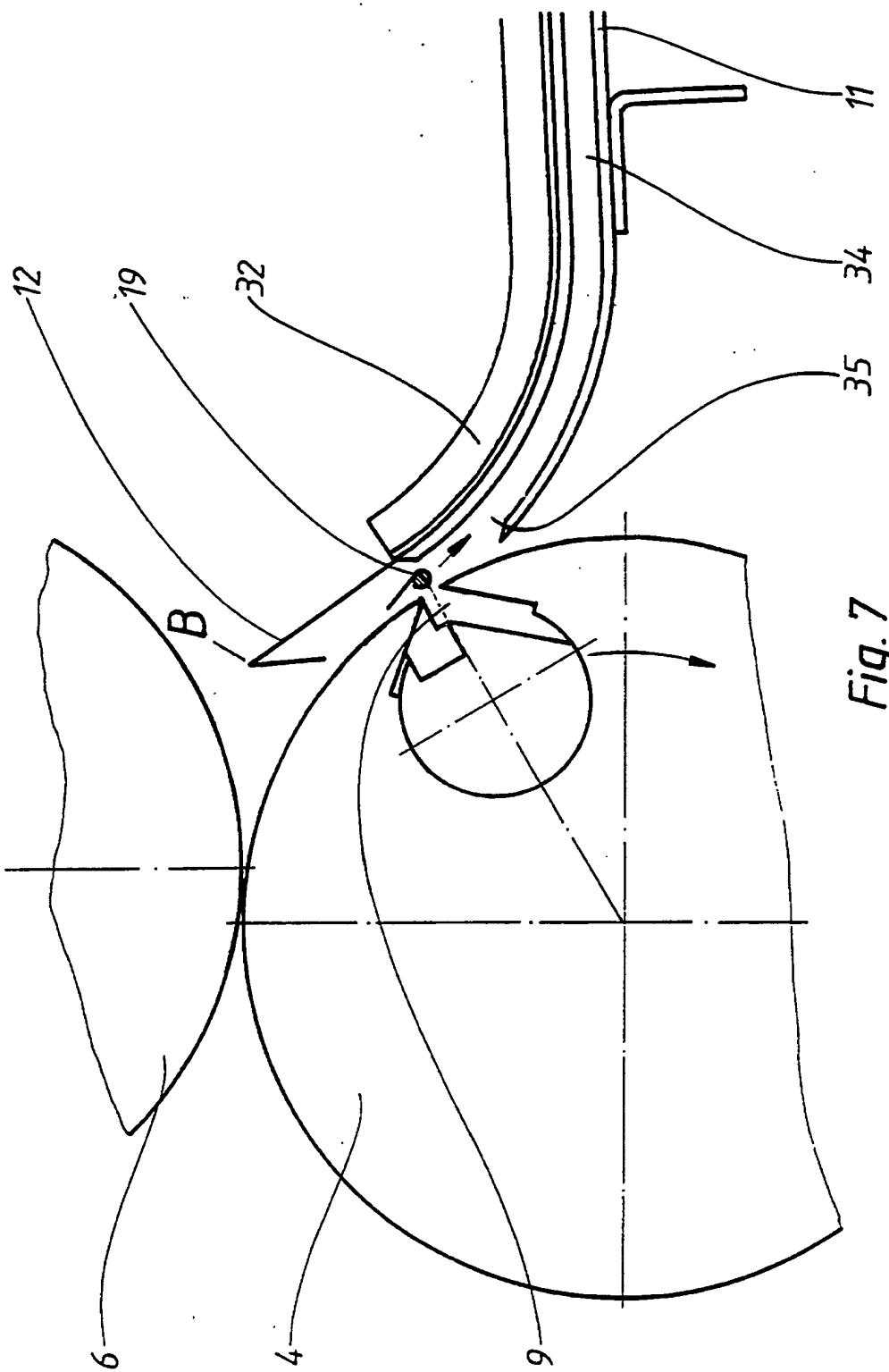


Fig. 7